

TECNOLOGIA TAGLESS



Etiquetas de Pad Print de INKUPS NOW versus Etiquetas de Heat Transfer

ETIQUETAS DE PAD PRINT (tampografía)	ETIQUETAS DE HEAT TRANSFER (transferencia termal)
LEGALIDAD:	
La tinta SB para tagless está complaciente con requisitos de CPSIA: no contiene PVC ni ftalatos (filatos) prohibidos. También tiene la certificación de NAMSA garantizando que la tinta no irrita la piel	Las etiquetas de heat transfer están siendo reformuladas para eliminar ftalatos (filatos) y PVC. En algunos casos esto causa problemas graves en la adherencia y aplicación
COSTOS:	
Costo de una etiqueta ~ \$0.003	Costo de etiqueta para cantidades grandes ~ \$0.02 Costo de etiqueta para cantidades bajas ~ \$0.09
\$70.00 (costo de una lata de tinta) = 100,000 etiquetas	\$1,100.00 = 12,000 etiquetas (orden mínimo)
Son pocos suministros que almacenar	Las heat transfer necesitan bodega con control de aire y mucho espacio
Costo de electricidad es bajo porque la tinta se seca por aire y no necesita calentadores	Costo de electricidad es grandísimo debido a los calentadores
CALIDAD:	
Las pad print pasan una prueba de 50 lavadas industriales	Las heat transfer se quiebra después 5 a 10 lavadas
Las pad print se estiran y no se quiebran	Las heat transfer se quiebran cuando se estiran
Si se encoge la prenda de vestir, las pad print se encogerán también	Cuando se encoje la prenda de vestir, las heat transfer se deforman
Etiquetas de pad print son súper suave, no puede sentir las en las ropas	Siempre se puede sentir las etiquetas de heat transfer en las ropas
FLEXIBILIDAD EN LA OPERACION:	
Promedio de ciclos de pad print es 1,000 impresiones por hora	Promedio de ciclos de heat transfer es 400 impresiones por hora
Puede cambiar el diseño con sólo el cambio de placas, en unos 5 minutos	Cuando quiere cambiar el diseño del logo, tiene que ordenar las etiquetas de Asia
Tiene la habilidad de cambiar los placas diariamente, entonces puede cambiar los códigos de lotes con las placas (código de CPSIA)	CPSIA requiere códigos de lote. Esto sería una segunda operación
Se puede controlar el "show through" del logo por la cantidad de tinta	No se puede controlar al "show through" del logo